

LP 85 VH2 Kanalballenpresse mit Vorpresstechnik



Die Ballenpresse

- Robuste Konstruktion mit hoher Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit
- Optimaler Ballenquerschnitt und grosse Einfüllöffnung
- Einzigartige Druckregelung im Friktionskanal mittels zwei Heavy-Duty, tragende Hydraulikzylinder
- Alle verschleissausgesetzte Zonen mit Hochfestigkeitsstahl vorgesehen
- Boden im Presskasten aus 20 mm Hardox 400 Hochfestigkeitsstahl
- Austauschbare Hochfestigkeitsstahlauskleidung im Pressraum und im Friktionskanal (option)
- Friktionskanal in dichter Ausführung für reduzierte Verschüttung
- Oberseite und Boden der Hauptpresse verzahnt für bessere Abdichtung
- Hauptpresse mit 4 kräftigen Rädern auf Verschleisschienen geführt
- Hauptpresse mit soliden Verschleissblöcken an den Seiten und der Oberseite
- Heavy Duty Lagerung von der Vorpressachse
- Positionsüberwachung der Vorpressposition um die Verriegelungsfunktion von Inspektionstüren und Schutzabdeckungen während des Betriebs sicherzustellen

Die Vorpresstechnik

- Geballte Presskraft mit hoher Durchsatzleistung und niedrigem Energieverbrauch
- Kein Schneidmesser am Hauptpressstempel notwendig, dadurch geringer Energieverbrauch und niedriger Verschleiss
- Keine Materialverklebung zwischen Schneidkante und Pressstempel
- Gleichmässig dichter Ballen durch die vertikale und horizontale Verdichtung
- 100%ige Wirkung der Presskraft auf das Material
- Verpressung von grossstückigem Material ohne vorherige Zerkleinerung

Das Hydrauliksystem

- Hauptmotor 2 x 45 KW (VH2) und 55 kW (VH1) mit einem Doppelhydraulik Pumpsystem.
- Überwachungssystem für Ölniveau
- Öltemperaturgeber, Anzeige auf Bedienpaneel
- Ölkühler und Ölvorwärmer (optional)
- Hydraulische Komponenten von renommierten, weltbekannten Lieferanten

Die Abbindung

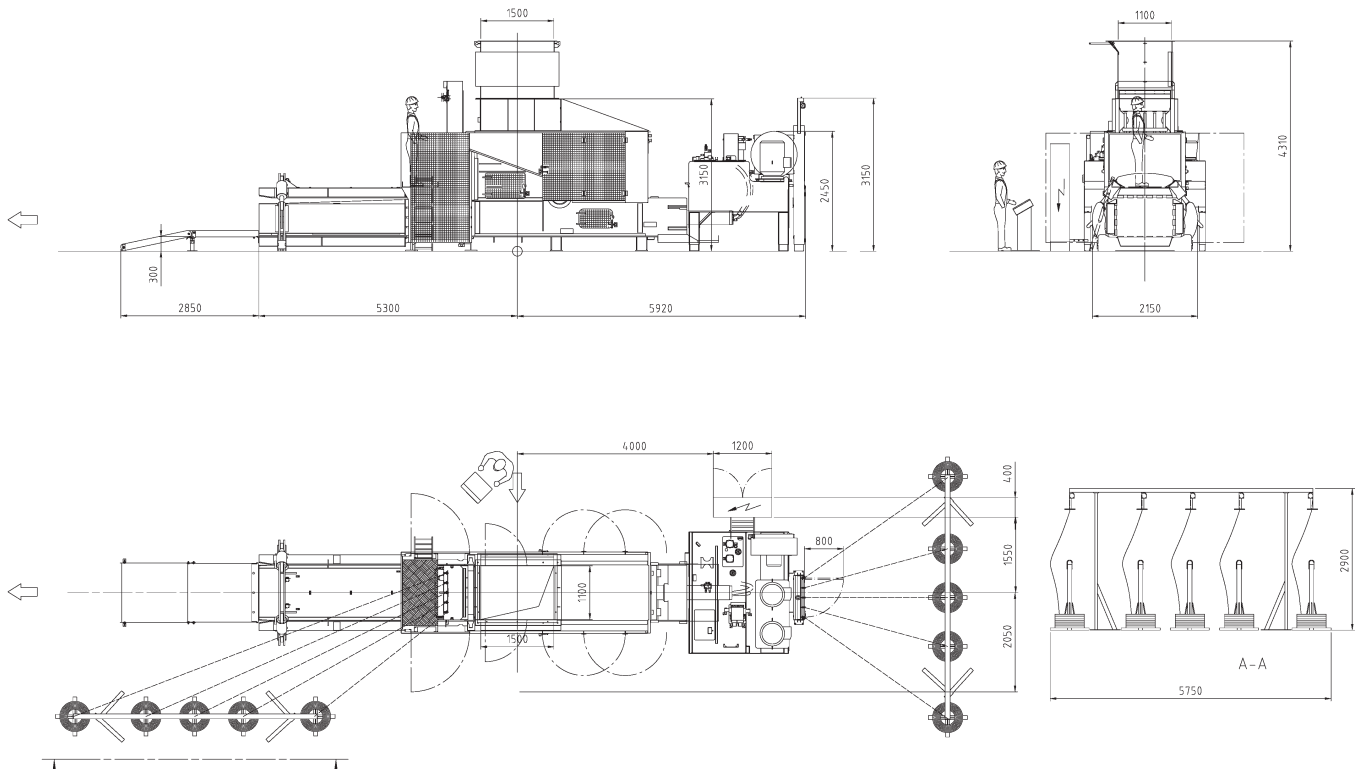
- Abbindevorrichtung in Exzenterdesign
- Minimale Wartung, einfacher Austausch der Messer, grosse Wartungsöffnungen
- Schneidkraft und Anzahl Verdrillungen einstellbar
- Verwirnerplatten in Hardox-Ausführung
- Horizontalabbindung optional, keine Grube erforderlich
- Platzsparende Bauweise durch vertikale Abbindung
- Sehr kurze Drahtenden, daher geringe Drahtkosten
- 5-Fach Abbindung, kann im Bedarfsfall auch mit 3 oder 4 Drähten betrieben werden

Die Steuerung

- Einfache Bedienung mittels Touch Screen und hohe Arbeitssicherheit
- Premi HMI-System mit Siemens PLC und Touch Screen 10" Farbbildschirm zur Bedienung und Überwachung, Betriebsdatenerfassung für 50 Materialsorten
- Schnellkupplungen für einfache und sichere Montage



LP 85 VH2 Generelle Abmessungen



Technische Daten		LP 85 VH1	LP 85 VH2
Theoretische Volumenleistung	m ³ /hour	930	1200
Max Volumenleistung	m ³ /Std	410	560
Gewichtsleistung*	Tonnen/Std	9 - 25	13 - 30
Einfüllöffnung L x B	mm	1500 x 1100	1500 x 1100
Ballengröße H x B (L = variabel)	mm	750 x 1100	750 x 1100
Ballengewicht	Kg/m ³	450 - 650	450 - 650
Anzahl vertikale Abbindedrähte		5	5
Presskraft Vorpresse	Tonnen	28	28
Presskraft Hauptpresse	Tonnen	85	85
Spezifischer Pressdruck	N/cm ²	100	100
Max Öldruck	Bar	270	270
Öltankvolumen	Liter	1000	2000
Elektromotorleistung	kW	1 x 55	2 x 45
Ölkühler	kW	1 x 3,0 + 0,37	1 x 3,0 + 1,5
Nettogewicht	Tonnen	~ 25	~ 27

* Unverpresste Materialdichte 30 - 100 Kg/m³

Die angegebenen Leistungen sind abhängig von Materialdichte- und Feuchtigkeit, Zuführsystem, Materialbeschickung und anderen Verpressungsvariablen.

Wir führen ständig Verbesserungen durch und behalten uns das Recht zu Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor.

Für weitere Informationen über unsere Produkte, wenden Sie sich bitte an:

Presona AB

P.O. Box 63 SE-273 22 Tomelilla, Tel +46 417 19900 Fax +46 417 19932

E-mail sales@presona.se, www.presona.com