

## LP 50 VH Kanalballenpresse mit Vorpresstechnik



### Vorpresstechnik

- Geballte Presskraft mit hoher Durchsatzleistung und niedrigem Energieverbrauch
- Kein Schneidmesser am Hauptpresstempel notwendig, dadurch geringer Energieverbrauch und niedriger Verschleiss
- Keine Materialverklebung zwischen Schneidkante und Presstempel
- Gleichmässig dichter Ballen durch die vertikale und horizontale Verdichtung
- 100%ige Wirkung der Presskraft auf das Material
- Verpressung von grossstückigem Material ohne vorherige Zerkleinerung

### Presseinheit

- Robuste Konstruktion mit hoher Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit
- Optimaler Ballenquerschnitt und grosse Einfüllöffnung
- Bodenblech im Presskasten aus einem 16 mm Hardox Hochfestigkeitsstahl
- Austauschbare Verschleisschienen am Pressenboden
- Druckregelung im Friktionskanal mit Hilfe des Festrahmens
- Druckniveauekontrolle der oberen Friktionsklappe mittels Hydraulikzylinder
- Druckniveauekontrolle der seitlichen Friktionsklappen mittels Stellschrauben
- Oberseite und Boden der Hauptpresse verzahnt für bessere Abdichtung
- Hauptpresse mit 4 kräftigen Rädern auf Verschleisschienen geführt
- Hauptpresse mit soliden Verschleissblöcken am Boden, den Seiten und der Oberseite
- Positionsüberwachung der Vorpressposition um die Verriegelungsfunktion von Inspektionstüren und Schutzabdeckungen während des Betriebs sicherzustellen

### Hydrauliksystem

- Hauptmotor 22 kW (VH1), 37 kW (VH2) und 45 kW (VH3) mit einem Doppelhydraulik Pumpsystem.
- Überwachungssystem für Ölniveau
- Öltemperaturgeber, Anzeige auf Bedienpaneel
- Ölkühler und Ölvorwärmer (optional)
- Hydraulische Komponenten von renommierten, weltbekannten Lieferanten

### Abbindung

- Platzsparende Bauweise durch vertikale Abbindung
- Sehr kurze Drahtenden, daher geringe Drahtkosten
- 5-Fach Abbindung, kann im Bedarfsfall auch mit 3 oder 4 Drähten betrieben werden.
- Drahtverdrillungseinheit in einfacher und zuverlässiger Ausführung
- Drahtführungssystem für Gross-Drahtrollen

### Kontrollsystem

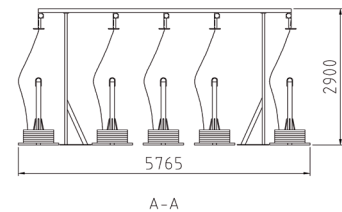
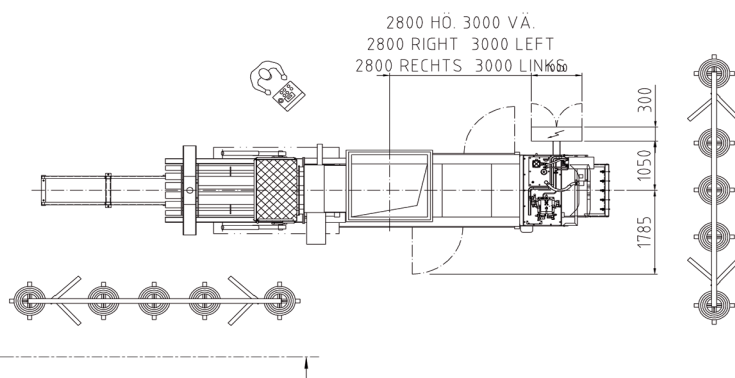
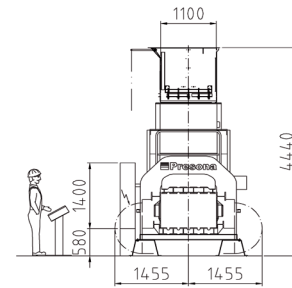
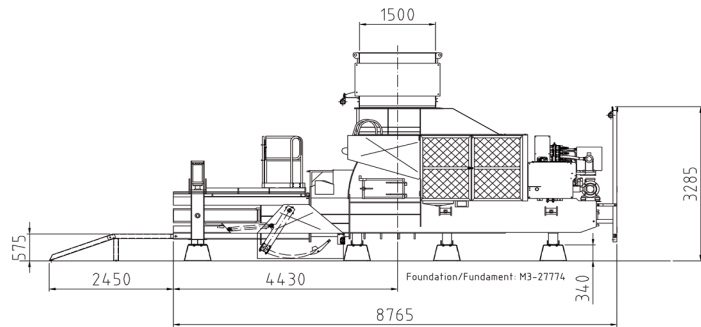
- Einfache Bedienung mittels Touch Screen und hohe Arbeitssicherheit
- MiniPremi HMI-System mit Siemens PLC und Touch Screen 5,7" Monochrombildschirm zur Bedienung und Überwachung, Betriebsdatenerfassung für 15 Materialsorten
- Schnellkupplungen für einfache und sichere Montage

### Optionen

- Ölvorwärmer, Wirbulator, Drahtgestelle für Bindendraht in Grossspulen, Inspektionspodest mit Treppe oder Leiter, Unterstellfüsse, Drahttrisskontrolle, Digitale Grosszifferanzeige, GSM-Modem, Perforator, Heavy-Duty Photosystem...

Weitere Optionen auf Anfrage.

# LP 50 VH Generelle Abmessungen



Subject to alterations / Änderungen vorbehalten

Technische Daten		LP 50 VH1	LP 50 VH2	LP 50 VH3
Theoretische Volumenleistung	m <sup>3</sup> /Std	600	730	830
Max Volumenleistung	m <sup>3</sup> /Std	260	340	430
Gewichtsleistung*	Tonnen/Std	6 - 14	8 - 22	10 - 27
Einfüllöffnung L x B	mm	1500 x 1100	1500 x 1100	1500 x 1100
Ballengröße H x B (L = variabel)	mm	720 x 1100	720 x 1100	720 x 1100
Ballengewicht	Kg/m <sup>3</sup>	400 - 550	400 - 550	400 - 550
Anzahl vertikale Abbindedrähte		5	5	5
Presskraft Vorpresse	Tonnen	25	25	25
Presskraft Hauptpresse	Tonnen	50	50	50
Spezifischer Pressdruck	N/cm <sup>2</sup>	63	63	63
Max Öldruck	Bar	250	250	250
Öltankvolumen	Liter	600	600	1000
Elektromotorleistung	kW	1 x 22	1 x 37	1 x 45
Ölkühler	kW	1 x 1,5	1 x 1,5	1 x 1,5
Nettogewicht	Tonnen	17	17	18

\* Unverpresste Materialdichte 30 - 100 Kg/m<sup>3</sup>

Die angegebenen Leistungen sind abhängig von Materialdichte- und Feuchtigkeit, Zuführsystem, Materialbeschickung und anderen Verpressungsvariablen.

Wir führen ständig Verbesserungen durch und behalten uns das Recht zu Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor.

Für weitere Informationen über unsere Produkte, wenden Sie sich bitte an:

**Presona AB**

Postfach 63 SE-273 22 Tomelilla, Tel +46 417 19900 Fax +46 417 19932

E-mail sales@presona.se, www.presona.com