

LP 65 VH Kanalballenpresse mit Vorpresstechnik



Vorpresstechnik

- Geballte Presskraft mit hoher Durchsatzleistung und niedrigem Energieverbrauch
- Kein Schneidmesser am Hauptpressstempel notwendig, dadurch geringer Energieverbrauch und niedriger Verschleiss
- Keine Materialverklebung zwischen Schneidkante und Pressstempel
- Gleichmässig dichter Ballen durch die vertikale und horizontale Verdichtung
- 100%ige Wirkung der Presskraft auf das Material
- Verpressung von grossstückigem Material ohne vorherige Zerkleinerung

Presseinheit

- Robuste Konstruktion mit hoher Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit
- Optimaler Ballenquerschnitt und grosser Einfüllöffnung
- Druckregelung im Friktionskanal mittels eines hydraulischen Gelenkarmsystems
- Austauschbare Verschleisschienen am Pressenboden und Seiten, optional aus Hardox Hochfestigkeitsstahl
- Friktionskanal innenseitig mit Hardox 500 Hochfestigkeitsstahl ausgekleidet (optional)
- Friktionsklappen in geschlossener Ausführung zur Verminderung von Verschmutzungen
- Oberseite und Boden der Hauptpresse verzahnt für bessere Abdichtung
- Hauptpresse mit 4 kräftigen Rädern auf Verschleisschienen geführt
- Hauptpresse mit soliden Verschleissblöcken am Boden, den Seiten und der Oberseite
- Positionsüberwachung der Vorpressposition um die Verriegelungsfunktion von Inspektionstüren und Schutzabdeckungen während des Betriebs sicherzustellen

Hydrauliksystem

- Hauptmotor 37 kW (VH1) und 45 kW (VH2) mit einem Doppelhydraulik Pumpsystem.
- Überwachungssystem für Ölniveau
- Öltemperaturgeber, Anzeige auf Bedienpaneel
- Ölkühler und Ölvorwärmer (optional)
- Hydraulische Komponenten von renommierten, weltbekannten Lieferanten

Abbindung

- Abbindevorrichtung in Exzenterdesign
- Minimale Wartung, einfacher Austausch der Messer, grosse Wartungsöffnungen
- Schneidkraft und Anzahl Verdrillungen einstellbar
- Verzwirnerplatten in Hardox-Ausführung
- Horizontalabbindung optional, keine Grube erforderlich
- Platzsparende Bauweise durch vertikale Abbindung
- Sehr kurze Drahtenden, daher geringe Drahtkosten
- 5-Fach Abbindung, kann im Bedarfsfall auch mit 3 oder 4 Drähten betrieben werden

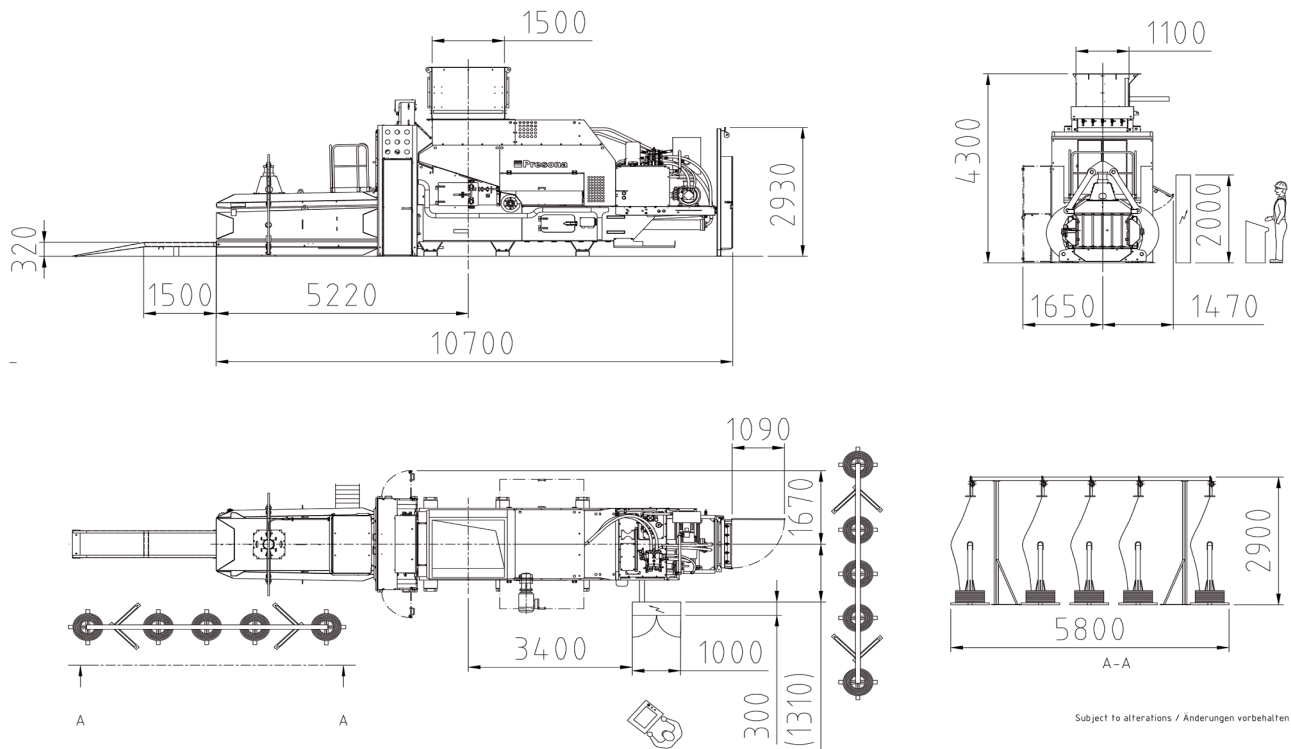
Kontrollsystem

- Einfache Bedienung mittels Touch Screen und hohe Arbeitssicherheit
- MiniPremi HMI-System mit Siemens PLC und Touch Screen 5,7" Monochrombildschirm zur Bedienung und Überwachung, Betriebsdatenerfassung für 15 Materialsorten
- Schnellkupplungen für einfache und sichere Montage

Optionen

- Ölvorwärmer, Wirbulator, Drahtgestelle für Bindendraht in Grossspulen, Inspektionspodest, Unterstellfüsse, Drahrisskontrolle, Digitale Grosszifferanzeige, GSM-Modem, Perforator... Weitere Optionen auf Anfrage.

LP 65 VH Generelle Abmessungen



Technische Daten		LP 65 VH1	LP 65 VH2
Theoretische Volumenleistung	m ³ /Std	610	940
Max Volumenleistung	m ³ /Std	270	370
Gewichtsleistung*	Tonnen/Std	8 - 15	11 - 22
Einfüllöffnung L x B	mm	1500 x 1100	1500 x 1100
Ballengröße H x B (L = variabel)	mm	1100 x 750	1100 x 750
Ballengewicht	Kg/m ³	425 - 575	425 - 575
Anzahl vertikale Abbindedrähte		5	5
Presskraft Vorpresse	Tonnen	25	25
Presskraft Hauptpresse	Tonnen	65	65
Spezifischer Pressdruck	N/cm ²	78	78
Max Öldruck	Bar	250	250
Öltankvolumen	Liter	1000	1000
Elektromotorleistung	kW	37	45
Ölkühler	kW	3,0	3,0
Nettogewicht	Tonnen	21	21

* Unverpresste Materialdichte 30 - 100 Kg/m³

Die angegebenen Leistungen sind abhängig von Materialdichte- und Feuchtigkeit, Zuführsystem, Materialbeschickung und anderen Verpressungsvariablen.

Wir führen ständig Verbesserungen durch und behalten uns das Recht zu Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor.

Für weitere Informationen über unsere Produkte, wenden Sie sich bitte an:

Presona AB

Postfach 63 SE-273 22 Tomelilla, Tel +46 417 19900 Fax +46 417 19932

E-mail sales@presona.se, www.presona.com